Limit-EPA VUP03 説明書

株式会社 エー・エス・ディー

『Limit-EPA ver 2.06 (VUP03)』バージョンアップ内容

Linit-EPA ver2.06(8ST-689TM 1 718215) 計算開始 各画面に【
に 戻る】 ボタンが追加され 保有能力計算。 ine. borten late ました。このボタン 増分法による運営性解析 実行データをは日本専門定を指定 1012 学科的力を計算するゲージを設定して をクリックすると と Limit-EPA 1年2月間時代のの支付計算が発生した。4 の画面からもしき (d):3.m#= x08442 016. @# m#2.0 Copyright 1999-2002 COASD Co. Alkight reserved. なりメインメニュー 1月1日日子 - 小山市市市市市市市市市市市市市 (小売データです、商時内市、田市市市市市市 大学業業(計画) 13、市場市市市市市市市市市市市 画面に戻ることが 10-0198-0182 BRC#34-できます。 NINGCOL REPORTAGE STAND STRUCTURE F 水水和 発生的なの名意 F 水水和 発生的なの名意 WERRATING IN THE MANDERS AND TORSELLES AND REFERENCE AND AND TORSELS 次へ > F 他的社会解释意味。为 自己的意思。195 < 戻る 株式会社 エー・エス・ディー DURL3http://ww WHERE TO 20.000 001.440 現大スラップ教 や 部 BARRENCONCELLES SALVAR CONTRACTOR SALVARD 運転アーク BST-OBRIMT-2 どの画面からも 【 1 戻る】 ボタンをクリック すると、いきなリメインメニュー画面に戻じ 0-049514 ます。 1월 전는(경)3월(20) Dung 전는(경)3월(20) Dung 수 1 2 math 0 math 0 ローは、通知さなりの通知部分、カナネム要求ある時 はここが、カリンでのため、 の通りの通知になったので、可能で入力していたか。 取用入力通知の以後の、 のの引んのの通信、ランジューマルが形式はないによって決 またれます。 mat 0 m41 記録時代を定時日期時代工具 計算が見かどすをフレームまたは2時代のない。 アークに、 mitmoid and HENRY PROMOCHENTS 「Deの決定もな」で必定された内容は、入力モータは、 て記録されまでんい計算処理には空間されます)。 181 82 M1 M2 ± フレーム、回り打 IT INSPECTION. SIL R VRRIETS 802 18 508 115 < 戻る 2485 7-383 . 0 80 デー2018世 TS2:015 997 医侧头 ■第11章中の第三回時間 | CH-1211章中の第二回行 | SAIT < 戻る 4 こ。17月 一〇時前時十月日間の村堂とした。2月一日 〇代の月之、二人時に日常日の、東村市(日の)5月 同時時には近います。 ||< 戻る ここで確認がないないのレームまたは影響は、金で保護的な新聞対象となります。 REPTEMPENDENT-CONSISTER, HEROMOLE, PROVIDER, HEROMOLE, PROVIDER, HEROMOLE, H Ē F 221 原始の物を方法が 进行达输入16定方法 次へ > -1 次へ > **NRS** (#3) (h) (6)间, 住: (1), ╠< 戻る 層階 20-ム 202 鶴 部材 サイズの01月 時(時) 包 12 -- ×10--> - 村種 vitite@utart 112 R09 30 + 60 30 × 60 2106 12795.8 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 11 2 111 了方向部村表示 0 0 182 2 规理 R0G 3D ± 60 30 × 60 R0G 3D ± 60 30 × 60 191 12195.8 2100 12705.8 七,48730,684 3 182 2108 12785.8 12195.8 111 - 6 多少的财政选择 R0G 20 x 60 30 x 60 12785.8 2100 12785.8 4 182 111 112 59 #-350x175x7x41 93 #-350x175x7x41 \$8400 22239.4 222394 仕口強変の低度 E4 \$1400 222394 FA 22299.4 目が現在は建 101 利用を工場による 中国語のの在当年 による思想 2 2 182 3 111 30 #-390x175x7x11PFD 0-----) \$8400 22239.4 222394 EA EKT 83 H-360-116-7st1 FP -----0 SN400 FA 182 222294 222394 **1**10 i D . 122299.4 7747.74 7747.74 16 2 17 3 18 3 19 3 20 9 21 3 22239.4 FŔ 182 50 #-350x175x7x11 50 #-194x190x6x8 SN400 ----- SH400 101 7747.74 F4 182 3/3 H=194x150x5x3 26 38400 1142.74 111 182 7743.74 7743.74 93 H-124-193-6-4(PE) 0--..... F4 101 \$8400 -KRO 〈 茂る 】 計算物 [X] Y市的: 新国政社会社で、中、包括市场社会主 計算開始 ╠ 戻る < 戻る pment Co. Sof

入力画面間の移動ボタンの一部が変わりました。変更箇所は下図を参照してください。

VUP03 バージョンアップでは、ピン端を持つ部材と断面計算が行われていない部材の処理をし、また<u>各部材</u> ごとに端部Myと部材ランクを直接入力し、確認できる機能が追加されました。

これにより、保有水平耐力計算前に各部材の My とランク (FA FB 等) が確認でき、またそれらの値を直接入力 することができるようになったので、より使いやすい ものになりました。

また、BST-G89TM または BST-G89TM で複数スパンにまたがるはりや複数階にまたがる柱があっても、



Application Software Development Co.

今回 VUP03 で追加された部材のリスト表示用に用意された画面において、以下の操作ができます。

(1) 一端または両端がピン端の部材について

部材の一端または両端がピン端の部材があった場合、一覧表の中でその部材がどれかわかりやすくするた め赤色表示しました。同時に一覧表の欄外下にメッセージが表示されるようになっていますので、一目でピ ン端を持つ部材についての確認ができます。

部材の一端または両端がピン端の部材の修正は <ピン端材の処理>ボタン をクリックするだけで処理が自動的に行われます。



Application Software Development Co.

(2) 断面計算がされていない部材について

断面計算がされていない部材があった場合、一覧表の中でその部材がどれかわかりやすくするため赤色表示しました。同時に一覧表の欄外下にそれとわかるメッセージが表示されるようになっていますので、一目で 断面計算がされていない部材についての確認ができます。

注意: なお、ここでいう「断面計算がされていない部材」とは、主に<u>複数スパンにまたがるはり</u>や、<u>複数階にま</u> たがる柱の断面計算で、断面計算対象となる開始位置以外の部材等を指しますが、それ以外の理由 によるものでもかまいません。

断面計算がされていない部材の修正は <多スパン材の処理>ボタン をクリックするだけで処理が自動的に 行われます。



Application Software Development Co.

(3) S(鉄骨)はりの低蔵処理について

S はりの剛節端部における仕口強度の低減処理をすることができます。

この処理はしなくても保有水平耐力計算においてエラーとなることはありません。はりの仕口の My を低減す

る場合のみ処理ボタンをクリックしてください。

処理ボタンをクリックした場合は自動的に剛節端部のMyが0.9倍されます。

またその必要があれば修正値を直接キー入力することもできます。



<ピン端材の処理>ボタン や <多スパン材の処理>ボタン および <S はり低減処理> ボタンをクリックすることによってそれぞれの処理を自動的に処理し、その結果処理された部材の一部データは青色表示され、一目で確認することができますが、

それとは別に直接キー入力によって直接目的に値を入力することもできます。

□、社"はリリスト													
											\sim	48	
	層	階	76-4	スパシ	軸	部材	サイズ(RC:L R)	ハッターン	材種	My(左)	My(右)	ランク	
2	1		1	102		RCG	30×60 30×60		2100	12785.8	12785.8		X方同部材表示
3	1		2	101						0	0		Y方向部材表示
4	1		2	102						0	0		்
5	1		3	101		RCG	$30\times60 30\times60$		2100	12785.8	12785.8		
6	1		3	102		RCG	30×60 30×60		2100	12785.8	12785.8		ビジ扁材の処理
7	1		4	101						0	0		多スパッ材の処況
8	1		4	102		RCG	$30\times60 30\times60$		2100	12785.8	12785.8		
9	2		1	101		SG	H-350×175×7×11		SN400	22239.4	22239.4	FA	一仕口強度の低減
10	2		1	102		SG	H-350×175×7×11		SN400	22239.4	22239.4	FA	SIはり低減処理
11	2		2	101						0	0		非認定工場によ
12	2		2	102						0	0		仕口強度の低減
13	2		3	101		SG	H-350x175x7x11(PF)	0	SN400	22239.4	22239.4	FA	1こよつ処理 低減率=0.9
14	2		3	102		SG	H-350x175x7x11(FP)	0	SN400	22239.4	22239.4	FA	
15	2		4	101						0	0		
16	2		4	102		SG	H-350×175×7×11		SN400	22239.4	22239.4	FA	
17	3		1	101		SG	H-194x150x6x9		SN400	7747.74	7747.74	FA	
18	3		1	102		SG	H-194×150×6×9		SN400	7747.74	7747.74	FA	
19	3		2	101						0	0		
20	3		2	102						0	0		
21	3		3	101		SG	H-194x150x6x9(PF)	0	SN400	7747.74	7747.74	FA	2
19 20 21	3 3 3 3		1 2 2 3	102 101 102 101		SG	H-194x150x6x9 H-194x150x6x9(PF)	0	SIN400 SN400	0 0 7747.74	0 7747.74	FA	-1

以上、今回の『Limit-EPA ver 2.06 (VUP03)』へのバージョンアップ内容を説明して参りましたが、その他にも操作等、詳細な部分で使いやすく改良を加えています。